

Gitterschnittprüfung

Mit der Gitterschnittprüfung die Haftung und Korrosionsbeständigkeit von ein- und mehrschichtigen Beschichtungen bestimmen!






Vorgehensweise:

Mit einem Gitterschnittgerät wird die Lackierung mit 6 parallel verlaufenden Schnitten bis auf den Untergrund eingeritzt. Anschließend werden diese Schnitte durch weitere 6 im rechten Winkel angelegte Schnitte gekreuzt. So entstehen schachbrettartige Segmente. Das Gitterschnittgerät wird dabei am Griff mit einer Hand gehalten – wichtig hierbei ist, dass mit der freien Hand kein zusätzlicher Druck auf den Messerkopf ausgeübt wird – und dabei die Schnitte durchgeführt.

Der Schnittabstand muss in jeder Richtung gleich sein und außerdem je nach Schichtdicke und Art des Untergrundes wie folgt sein:

Norm	Schichtdicke (μm)	Schnittanzahl x Abstand (mm)	Artikel-Nummer Gitterschnittgerät	Artikel-Nummer Ersatz-Schneidkörper
DIN EN ISO 2409	0 - 60	6 x 1	10405	10704
	60 - 120	6 x 2	10246	10702
	230 - 250	6 x 3	10382	10703
ASTM D 3359-02	0 - 50	11 x 1	10723	10724
	50 - 125	6 x 2	10726	10727

Nach der Gitterschnittprüfung wird mit einer weichen Bürste ein paar Mal entlang jeder Diagonale des Gitters leicht hin und her gebürstet. Die Auswertung der Prüfung erfolgt mit dem bloßen Auge, also visuell. Durch den Vergleich der Gitter mit der nachfolgenden Tabelle wird je nach Anzahl der abgeplatzten Quadrate und dem entstandenen Bild ein Kennwert, der sog. "Gitterschnittkennwert" ermittelt.

Beschreibung	Oberfläche	Kennwert ISO	Kennwert ASTM
Die Schnittränder sind vollkommen glatt. Kein Teilstück des Anstrichs ist abgeplatzt.		GT 0	5B
An den Schnittpunkten der Gitterlinien sind kleine Splitter des Anstrichs abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 5% der Teilstücke.		GT 1	4B
Der Anstrich ist längs der Schnittränder und/oder an den Schnittpunkten der Gitterlinien abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 15% der Teilstücke.		GT 2	3B
Der Anstrich ist längs der Schnittränder teilweise oder ganz in breiten Streifen abgeplatzt und/oder der Anstrich ist von einzelnen Teilstücken ganz oder teilweise abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 35% der Teilstücke.		GT 3	2B
Der Anstrich ist längs der Schnittränder in breiten Streifen und/oder von einzelnen Teilstücken ganz oder teilweise abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 65% der Teilstücke.		GT 4	1B
Jedes Abplatzen, das nicht mehr als Gitterschnitt-Kennwert 4 eingestuft werden kann.		GT 5	0B

Die Gitterschnittprüfung können Sie auch unter www.murexin.com downloaden.